



Universidade Prof. Edson Antônio Velano/Fundação de Ensino e Tecnologia de Alfenas Unifenas

**Coordenação de Extensão Universitária – Campus Belo Horizonte
PROCESSO DE SELEÇÃO PARA PARTICIPAÇÃO COMO EXTENSIONISTA NO
PROJETO EDUCA+SAÚDE UNIFENAS-BH
AGOSTO 2024/DEZEMBRO 2024**

Serão selecionados, 04 alunos regularmente matriculados no curso de medicina da UNIFENAS para contribuírem como extensionistas durante o segundo semestre de 2024.

Horário das atividades - 2 vagas para terça-feira (07:30 às 09:30)

Horário das atividades - 2 vagas para terça-feira (13:00 às 15:00)

Este projeto de extensão é voltado para os pacientes e acompanhantes que frequentam o CEASC para consultas médicas (Campus Itapoã) e tem como objetivo a realização de ações e dinâmicas de educação em saúde em temas variados.

DO PROCESSO SELETIVO

1. Poderão participar do processo seletivo os alunos regularmente matriculados (conforme tabela abaixo) e que se inscreverem em formulário próprio disponível neste Edital.

CURSO	PERÍODO
Medicina-Belo Horizonte	Alunos que estão cursando o 2o ao 11o período no segundo semestre de 2024.

1.1. Não haverá cobrança de taxas no processo seletivo.

2. O processo seletivo constará de duas etapas:

1ª Etapa – Inscrições de **19 de agosto de 2024, até 13:00 horas do dia 23 de agosto de 2024**, pelo seguinte link: <https://forms.gle/798j4c7RNGBR8mz58>

2ª Etapa – **Análise das inscrições enviadas.**

3ª Etapa – **Entrevistas serão realizadas de maneira remota, no dia 24 de agosto de 2024, no período da manhã, com horários e link que serão comunicados por e-mail ao candidato.**

2.1. A Diretoria de Extensão e Assuntos Comunitários estabelece a impossibilidade de recurso para avaliação e/ou revisão das etapas do processo seletivo. Os critérios para seleção são de responsabilidade da Comissão Organizadora indicada pela Coordenação de Extensão Universitária – Campus Belo Horizonte.



2.2. O resultado será divulgado no dia **26 de agosto de 2024** no site da UNIFENAS e através de e-mail cadastrado no ato da inscrição.

Belo Horizonte, **19 de agosto de 2024**

Daniela Silva Magalhães

Profa. Coordenadora do Projeto Educa+Saúde UNIFENAS-BH – Campus Belo Horizonte